

# vcr.rearsets-D04

Zertifikat

*Certificate*

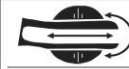
Anbauanleitung

*Owners manual*



**VCR38GT**

**Sicherheitshinweise**



vers. 002 / 07

**vcr38gt.rearsets**



**gilles.tooling**

**Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.**

**Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.**

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

#### **Allgemeine Hinweise**

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:  
[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)

#### **Betriebserlaubnis**

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:  
**Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!**

#### **Montagehinweise**

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

**VCR38GT**

**safety instructions**



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

**You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.**

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

### **General instructions**

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult [info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com) if the instructions in question are no longer in your possession.

### **Operating licence**

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

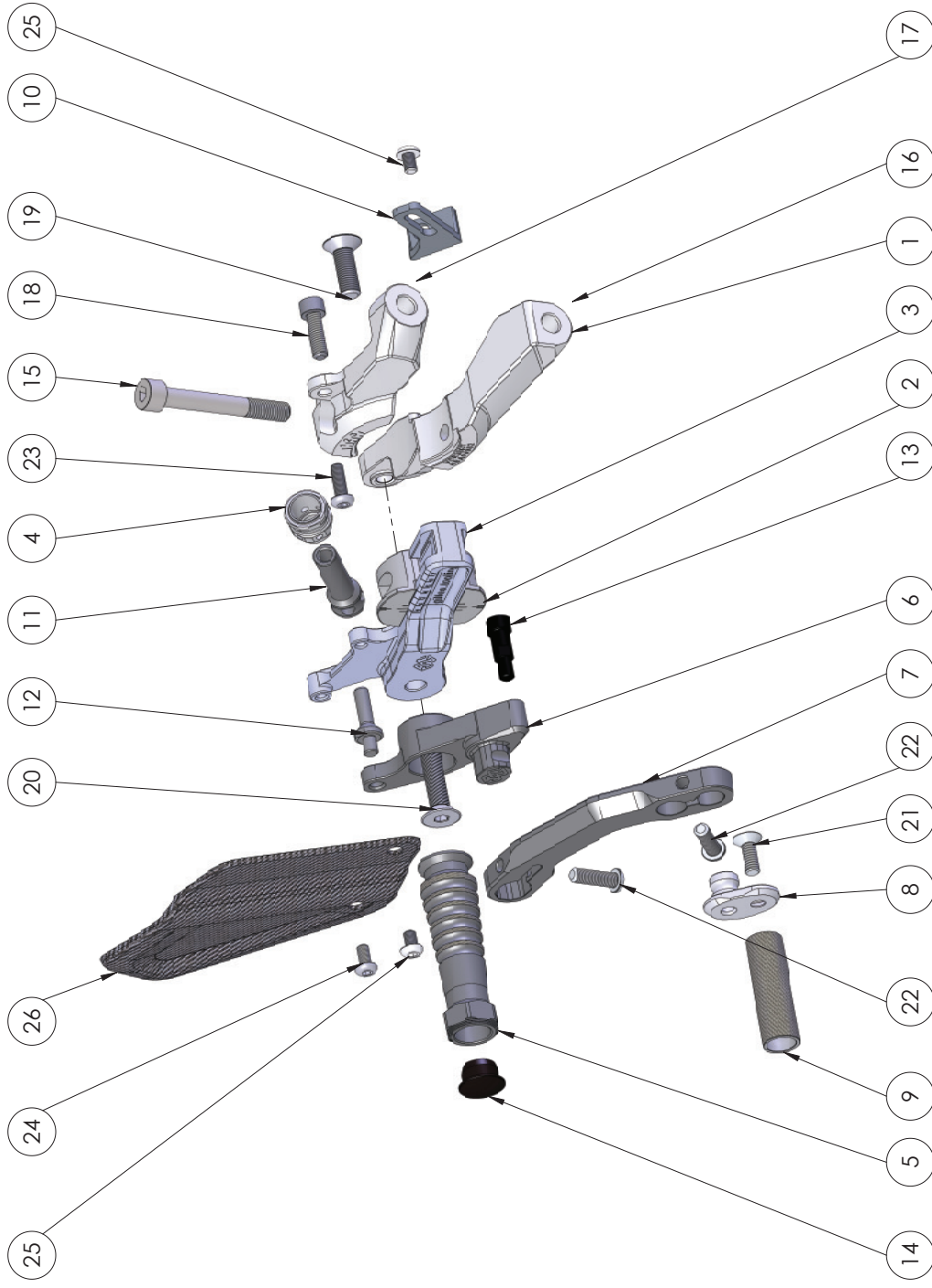
**A entry in the vehicle's registration papers is not necessary!**

### **Assembling note**

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

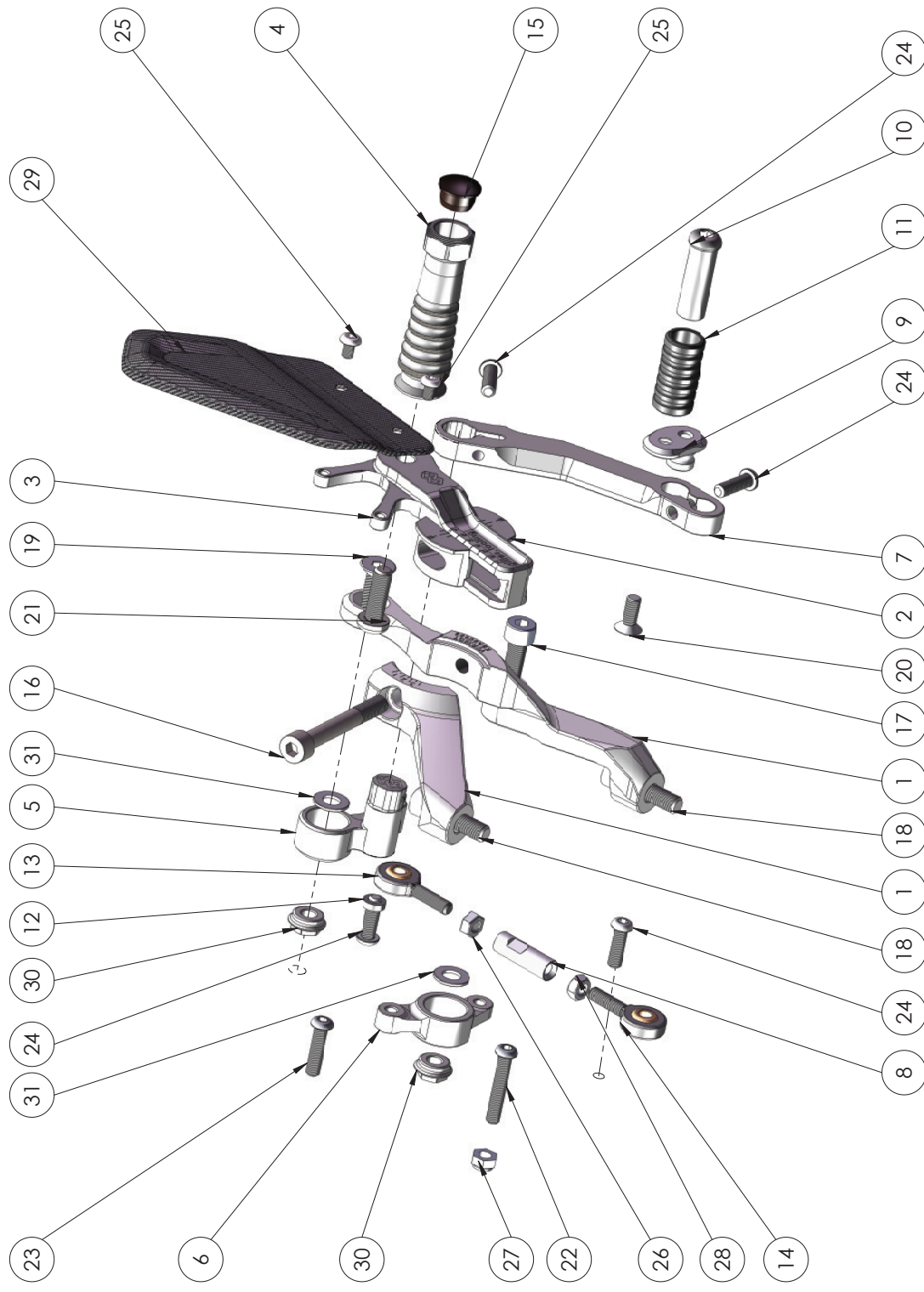
vcr38gt-d04

partlist



pos.	article no.	description	surface finishing	qty.
1	VCR-GR-D04-*	right basic plate	anodized	1
2	VCR-RT01-*	rotor (2 parts)	anodized	1
3	VCR-SR-03-*	right slider	anodized	1
4	FXR-GF-01	adapter UAD	untreated	1
5	UF-04-*	footrest		1
6	UL07R-*	brake lever bearing	anodized	1
7	UB-26-*	brake lever	anodized	1
8	VCR-EX-02-*	excenter toe piece	anodized	1
9	UTR07-*	toe piece	anodized	1
10	BLS02	brake light holder	untreated	1
11	UAD05-40	brake cylinder adapter	untreated	1
12	BR-06	brake bolt	Tenifer QPQ	1
13	HBH-MSB04	microswitch actuator	untreated	1
14	7 702 856	plug	untreated	1
15	M8x60-912-12.9	bolt	dacromet	1
16	M8x35-912-VA	bolt	untreated	1
17	M8x30-912-VA	bolt	untreated	1
18	M6x20-912-VA	bolt	untreated	1
19	M8x25-7991-VA	bolt	untreated	1
20	M8x30-7991-VA	bolt	untreated	1
21	M6x16-7991-VA	bolt	untreated	1
22	M6x20-7380-VA	bolt	untreated	2
23	M5x16-7380-VA	bolt	untreated	1
24	M5x10-7380-VA	bolt	untreated	1
25	M5x8-7380-VA	bolt	untreated	2
26	CAR06-R 6,5x38	heel protector	untreated	1

vcr38gt-d04  
partlist



pos.	article no.	description	surface finishing	qty.
1	VCR-GL-D04-*	right basic plate	anodized	1
2	VCR-RT01-*	rotor (2 parts)	anodized	1
3	VCR-SL-01-*	left slider	anodized	1
4	UF-04-*	footrest		1
5	UL05L-*	gear lever bearing	anodized	1
6	USU04-B	reversing lever	anodized black	1
7	US-35-*	gear lever	anodized	1
8	USW15-*	gear shaft	anodized	1
9	VCR-EX-02-*	excenter toe piece	anodized	1
10	UTR06IT-*	gear lever toe piece	anodized	1
11	UTR05-*	gear lever roller	anodized	1
12	DS10-6-3	distance	untreated	1
13	GAKFL6-14	ball and socket bearing	untreated	1
14	GAKFR6-14	ball and socket bearing	untreated	1
15	7 702 856	plug	untreated	1
16	M8x60-912-12.9	bolt	dacromet	1
17	M8x35-912-VA	bolt	untreated	1
18	M8x30-912-VA	bolt	untreated	2
19	M8x30-7991-VA	bolt	untreated	1
20	M6x16-7991-VA	bolt	untreated	1
21	M8x25-7380-VA	bolt	untreated	1
22	M6x35-7380-VA	bolt	untreated	1
23	M6x25-7380-VA	bolt	untreated	1
24	M6x20-7380-VA	bolt	untreated	4
25	M5x8-7380-VA	bolt	untreated	2
26	M6L-934-VA	nut	untreated	1
27	M6-985-VA	nut	untreated	1
28	M6-934-VA	nut	untreated	1
29	CAR06-L 5,5-40	heel protector		1
30	SPN-8-10.2	special nut	untreated	2
31	ULS-8,4-125-VA	washer	untreated	2

# VCR-D04

## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

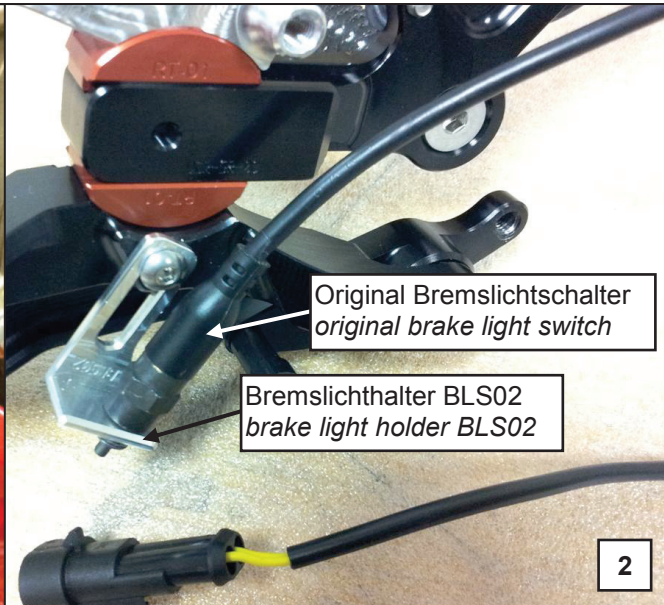
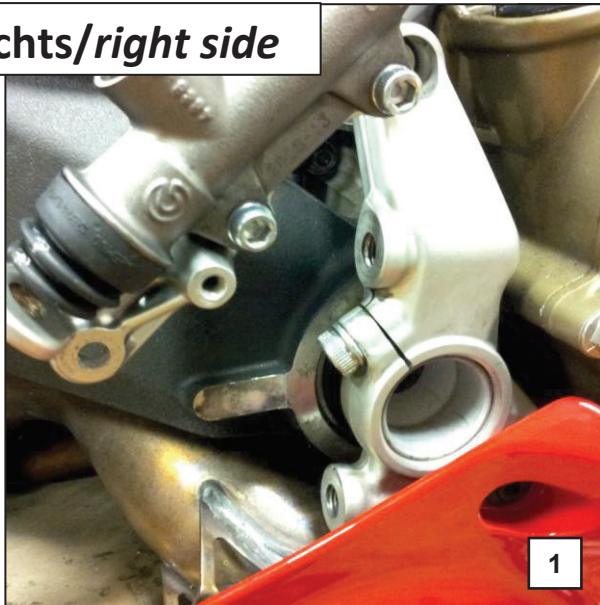
vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

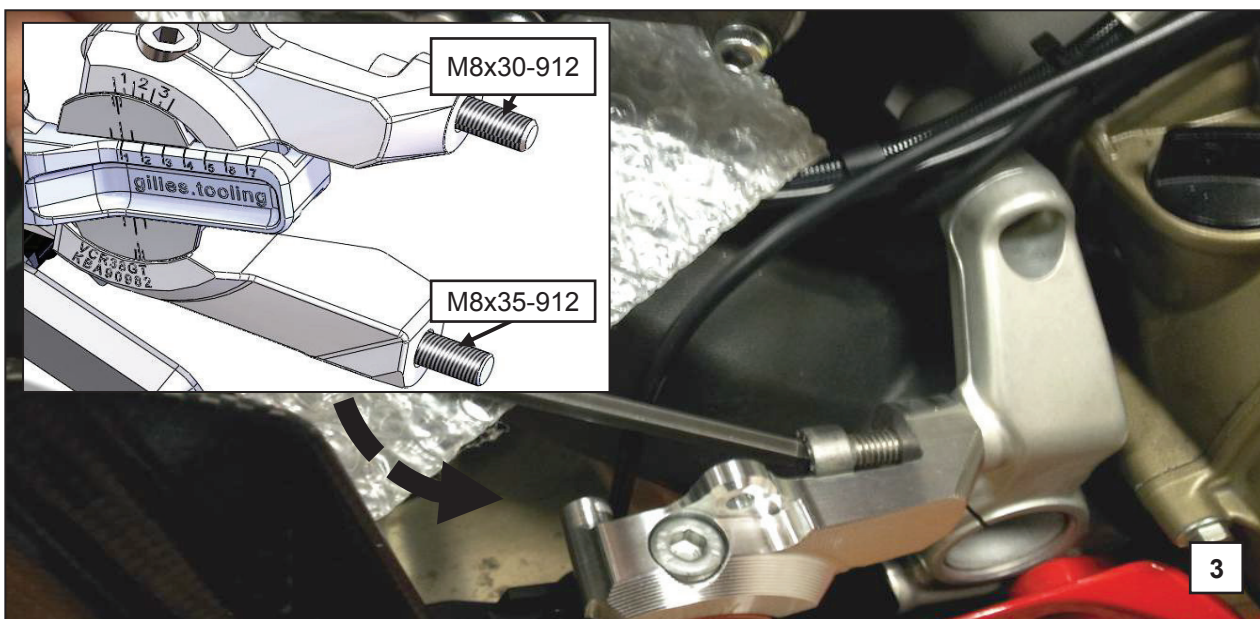
-Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com) zum Download bereit.  
-Download this manual in color and in higher definition at [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com).

### Rechts/right side



-Original Rastenanlage demontieren wie in Bild 1 dargestellt.  
-Übernehmen des originalen Bremslichtschalters aus der Original- in die VCR- Rastenanlage (Bild 2).  
(**Tip**: Zur besseren Handhabung das Kabel vom Kabelbaum abstecken, Bild 2)

-Detach original rearset like shown in picture 1.  
-Take the original brake light switch from the original- to the VCR- rearset (picture 2).  
(**Hint**: For better handling remove the switch cable from the cable harness, picture 2)



-Grundplatte VCR-GR-D04 mit Schrauben M8x30-912 (oben) und M8x35-912 (unten) an die Rahmeneinheit anschrauben (Bild 3). **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Screw the basic plate VCR-GR-D04 with bolts M8x30-912 (at the top) and M8x35-912 (at the bottom) on the frame unit (picture 3). **Tightening torque: 20 Nm**

# VCR-D04

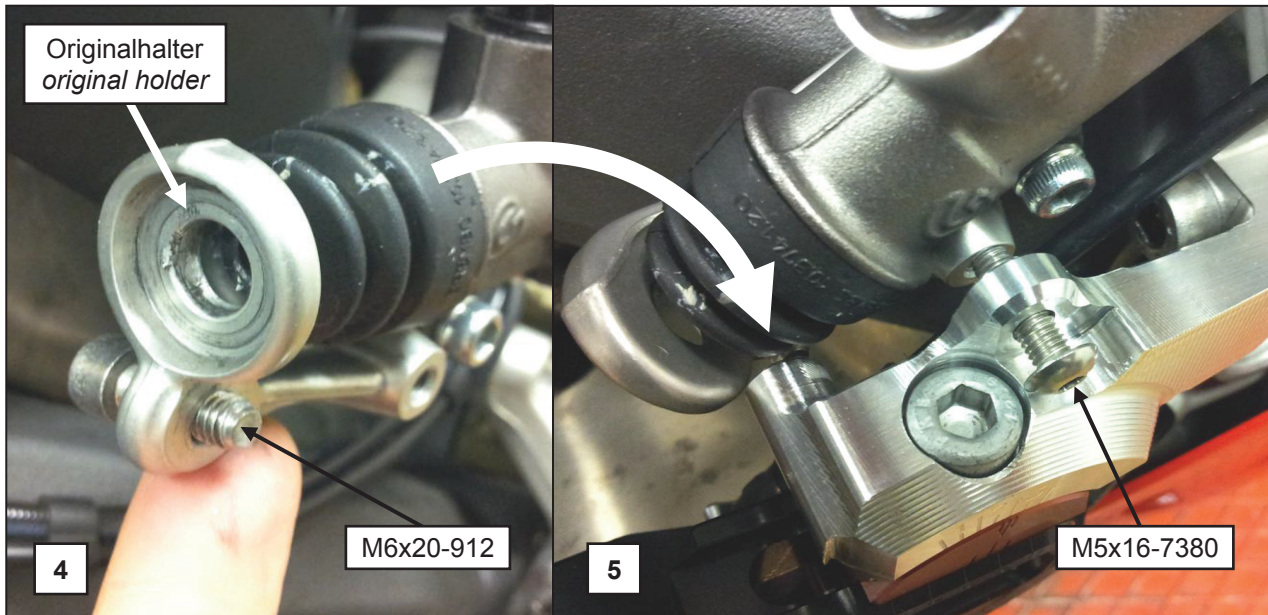
## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



-Anschrauben des Originalhalters des Bremszylinders von der Rückseite gegen die Grundplatte VCR-GR-D04 mit der Schraube M6x20-912 (Bild 4).

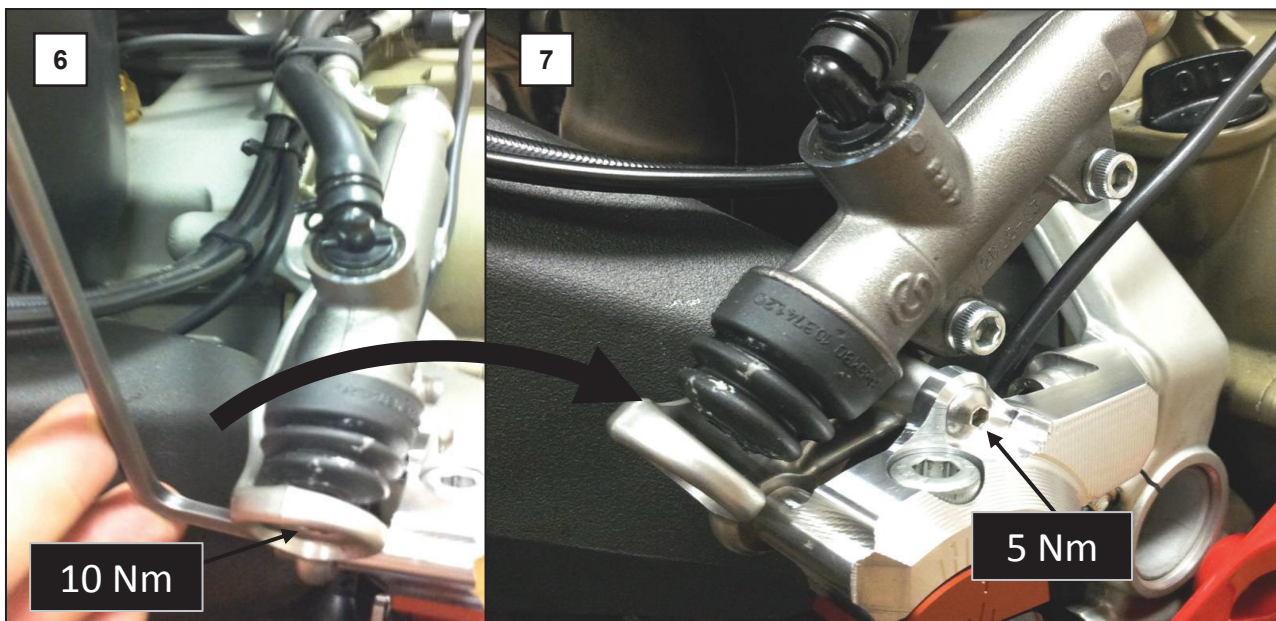
(**Tipp:** Handfestes Anschrauben um die folgende Schraube M5 besser montieren zu können)

-Einschrauben der Schraube M5x16-7380 von der Vorderseite (Bild 5).

-Mount the original holder for the master cylinder on the back of the basic plate VCR-GR-D04 with the bolt M6x20-912 (picture 4).

(**Hint:** Mount it hand tight so it gets easier in the following to screw the bolt M5x16-7380)

-Screw in the bolt M5x16-7380 from the front (picture 5)



-Anziehen der 2 Schraubverbindungen wie in Bild 6/7 dargestellt.

**Anzugsdrehmomente: 10 Nm für M6  
5 Nm für M5**

-Tighten the 2 bolted connections like it is pointed in picture 6/7.

**Tightening torques: 10 Nm for M6  
5 Nm for M5**

# VCR-D04

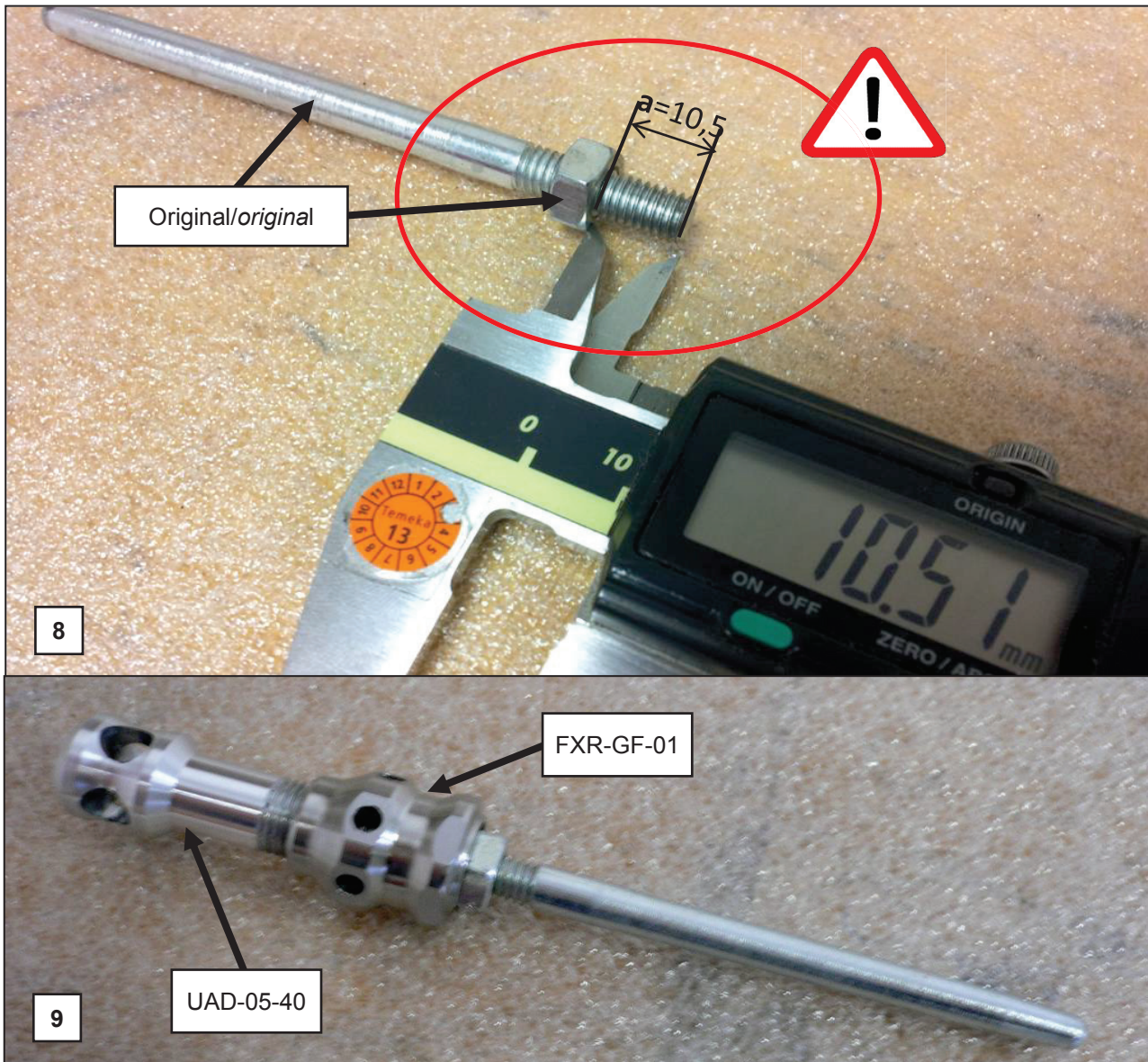
## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



-Reinschrauben der originalen Betätigungsstange des Bremszylinders um 10,5 mm (Maß a) in den Adapter UAD05-40. Dies gilt als Grundlage zur späteren Feineinstellung des Bremsspiels. Kontern mit der originalen Mutter. (Bild 8/9)

(**Tip**: Erst die Verstellmutter FXR-GF-01 auf den Adapter UAD05-40 schrauben)

-Screw in the original actuating rod of the master cylinder about 10,5 mm (dimension a) into the adapter UAD05-40. This is the basis for the fine adjustment of the brake clearance/ freeplay. Counter the original screw nut. (pic. 8/9)

(**Hint**: Screw on the adjustment nut FXR-GF-01 at the adaptor UAD05-40 first)



# VCR-D04

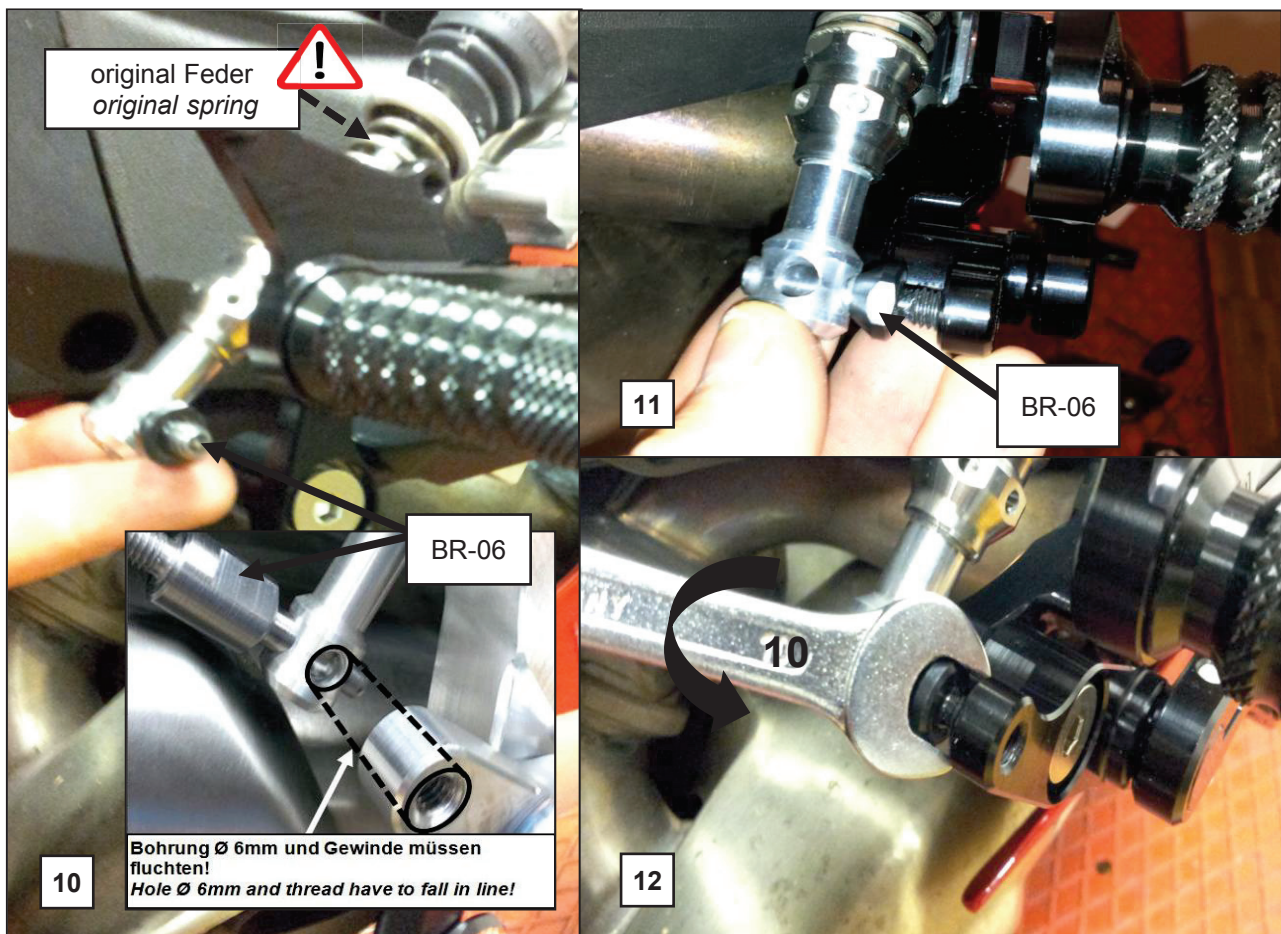
## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



**-Zum Vornehmen der folgenden Einstellung sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!  
-For the next Steps the rear wheel should be able to turn free in the height!**



-Aufsetzen der originalen Feder auf die Verstellmutter FXR-GF-01 (mit eingestellter Betätigungsstange im UAD, Bild 9) und Einstecken des Bremsbolzens BR-06 in den UAD. Einführen der Betätigungsstange durch die Öffnung der Staubmanschette in den Bremszylinder. (Bild 10/11)

-Der Bremsbolzen BR-06 an das Gewinde des Bremshebels (im hochgeklappten Zustand) ansetzen und leicht andrehen. (Bild 11)

-Anziehen des Bremsbolzens BR-06 mit dem Maulschlüssel 10. Der Bremsbolzen muss sich leicht und gerade einschrauben lassen, **somit ist die Betätigungsstange und somit der Bremszylinder nicht gedrückt/betätigt.** (Bild 12) Überprüfen des Bremsspiel durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand. Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung in Schritt 8/9 nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges rein- oder rausdrehen des Betätigungsstange korrigiert werden.

**Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird.**

-Place the original spring on the adjustment nut FXR-GF-01 (with the adjusted actuating rod within the UAD, picture 9) and plug the brake bolt BR-06 into the UAD. Insert the actuating rod through the opening of the dust cuff into the master cylinder. (picture 10/11)

-Set the brake bolt BR-06 at the thread of the brake lever (in high folded condition) and screw it in easily. (picture 11)

-Fix the brake bolt BR-06 with an open-end wrench 10. The brake bolt should be easily screwed in and not be slope, so **that the master cylinder is not pressed.** (picture 12) Test the brake clearance/ freeplay by turning the rear wheel and pressing the brake by hand. If the brake clearance/ freeplay in step 8/9 is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can turn the actuating rod in or out again to correct it.

**The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston is pressed.**

# VCR-D04

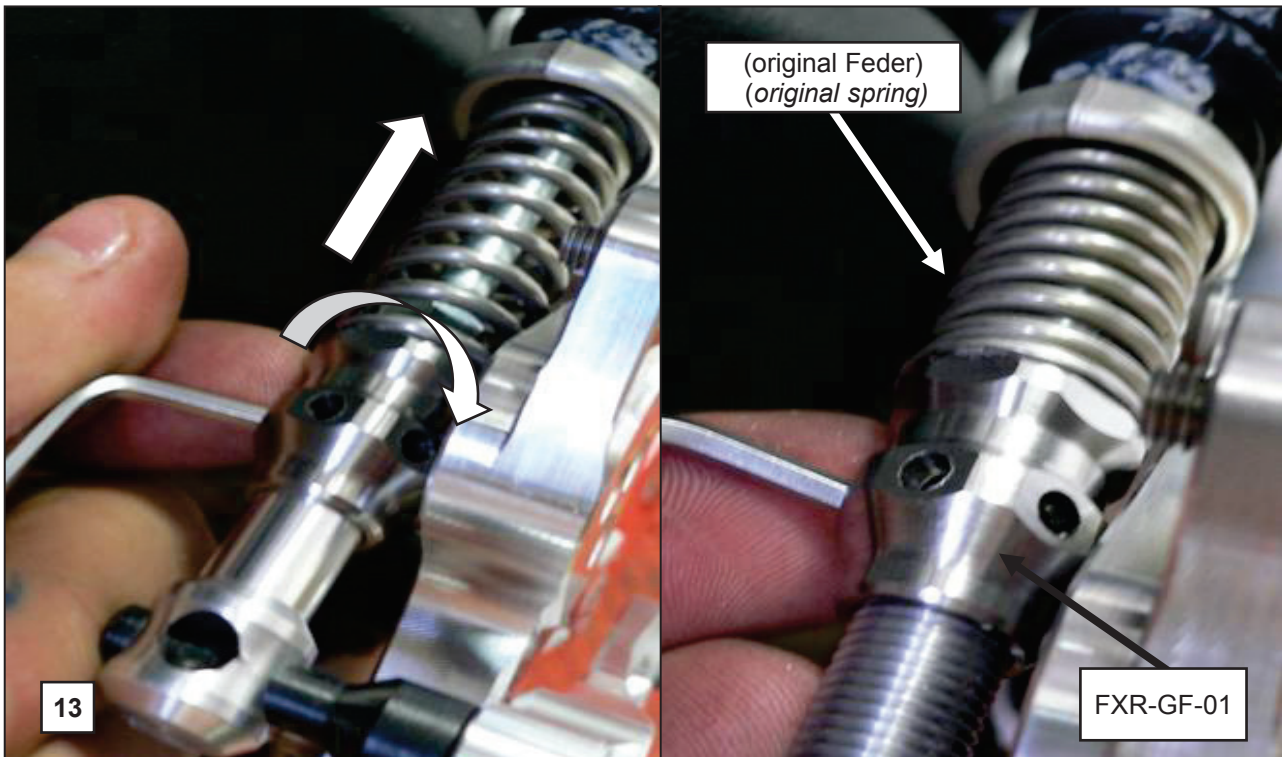
## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

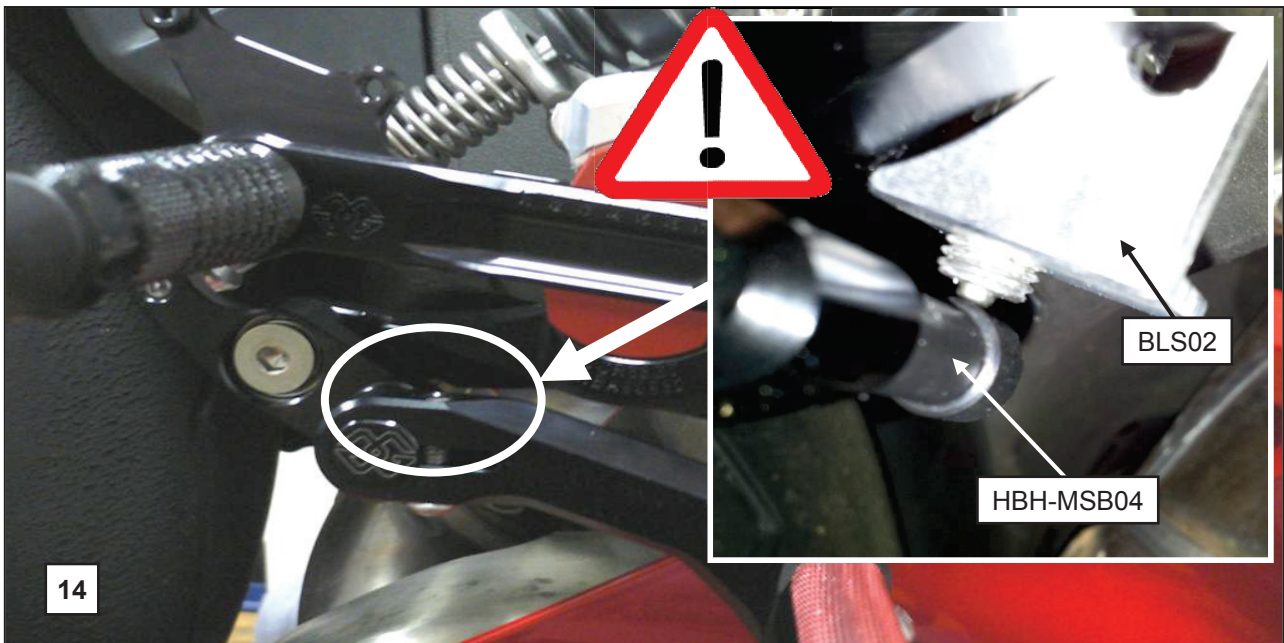
vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



-Einstellen des Bremshebelwiderstands durch spannen/entspannen der Feder. Durch verdrehen der Verstellmutter GF 01 im Uhrzeigersinn beispielsweise wird die Feder gespannt. (Bild 14).

*-Adjust the preload of the brake lever by clamp/ declamp the spring. For example, turning of the adjustment nut into clockwise direction clamps the spring. (picture 14)*



-Einstellen des Betätigungspins des originalen Bremslichtschalters mittig auf die Betätigung HBH-MSB04 des Bremshebels durch verschieben der Halterung BLS02. (Bild 14)

**Funktion des Bremslichtes ist zu testen!**

*-Adjust the actuating pin of the original brake light switch in center of the actuation HBH-MSB04 of the brake lever by moving the holder BLS02. (picture 14)*

**Test the function of the brake light!**

## VCR-D04

### Anbauanleitung/Manual

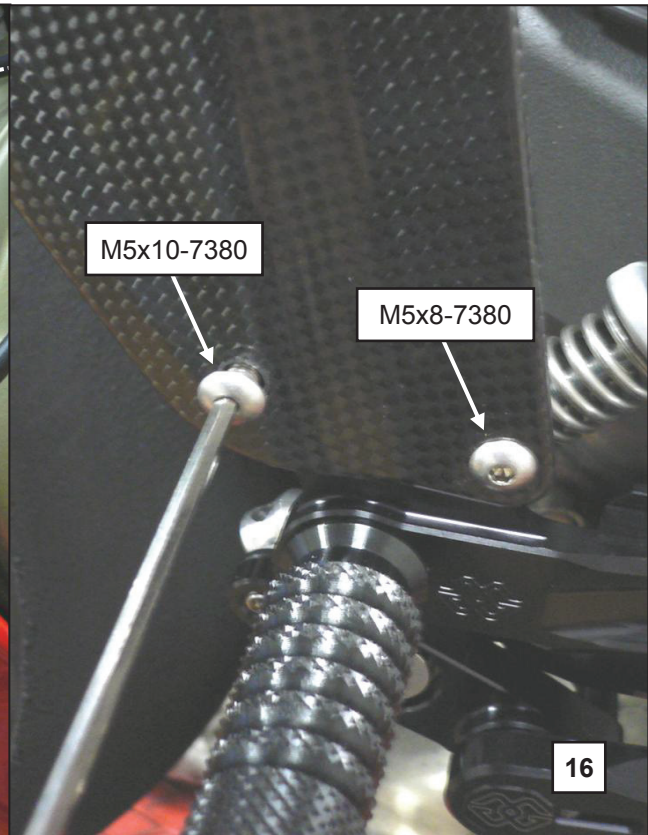
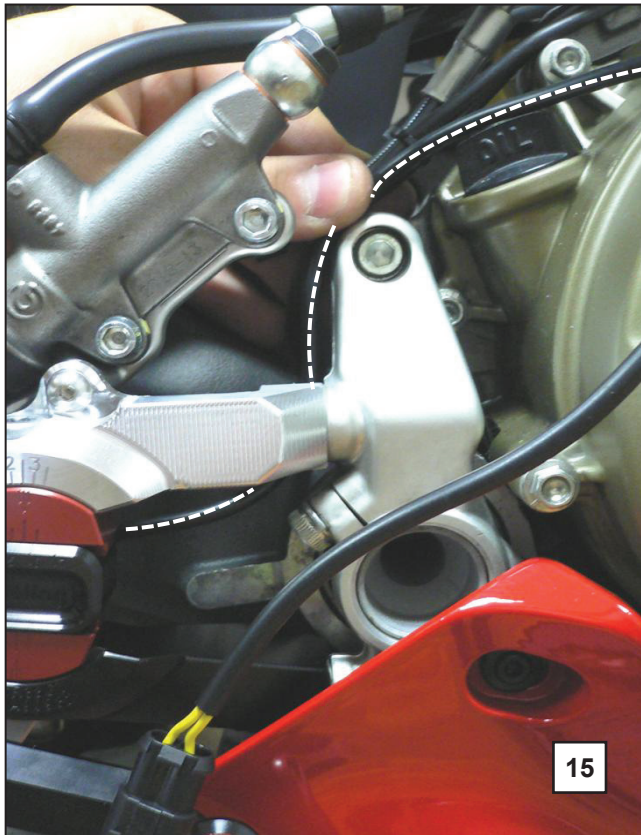


vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling



-Verlegen Sie das Kabel des Bremslichtschalters ohne Spannung hinter der Rastenanlage in Richtung der originalen Schnittstelle. (Bild 15)

(**Tipp:** Ein Kabelbinder kann gegebenenfalls zur Befestigung genutzt werden)

-Schrauben Sie den rechten Fersenschutz mit den beiden Schrauben M5x10 und 8-7380 an den Verstellslitten. (Bild 16)

**Anzugsdrehmoment: 3 Nm**

*-Lay the cable of the stop light switch without any tensions behind the rearset into direction of the original interface. (Bild 15)*

*(Hint: You can use a cable tie for installation if necessary)*

*-Fix the right heel protector with the bolts M5x10 and 8-7380 at the left slider. (picture 16)*

**Tightening torque: 3 Nm**

# VCR-D04

## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

Links/left side

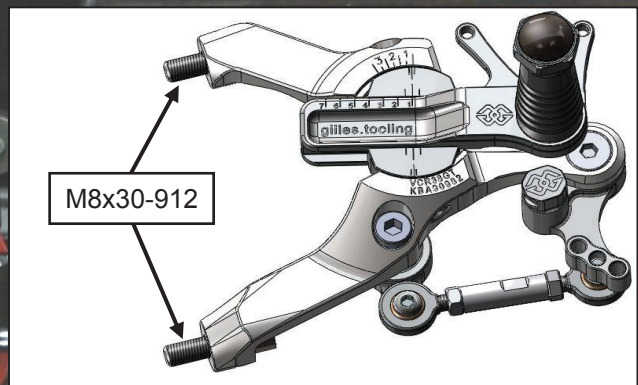
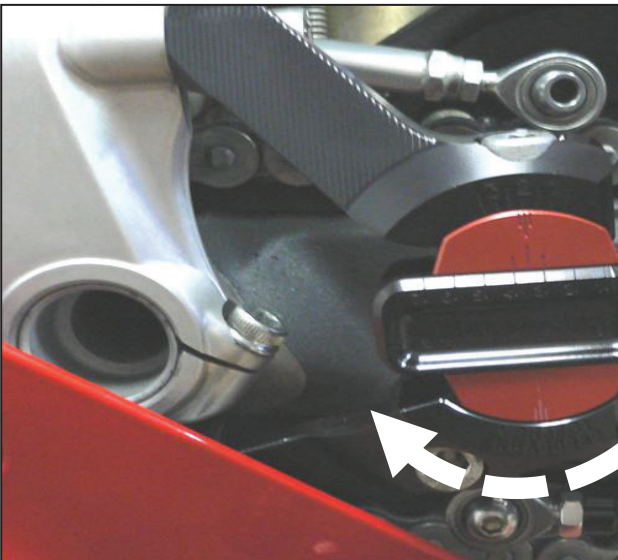
Normalschaltung/ standard shifting



1

-Original Rastenanlage demontieren. (mehr Platz durch abschrauben des originalen Fersenschutz)  
-Original Kugelkopf verwenden. **Maß a** ist dabei auf **16 mm** zu verstellen. Kontern, sodass beide Kugelköpfe in einer Flucht stehen. (Bild 1)

-Detach original footrest system. (More room by replacing the original heel protector)  
-Use original bearing. Adjust **dimension a at 16mm**.  
Counter, so that both bearings are in line. (picture 1)



2

-Montieren der linken Rastenanlage mit den beiden Schrauben M8x30-912. (Bild 2)

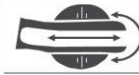
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**  
(ähnlich Schritt 3 der rechten Seite)

-Mount the left rearset with the two bolts M8x30-912. (picture 2)

**Tightening torque: 20 Nm**  
(similar to step 3 of the right side)

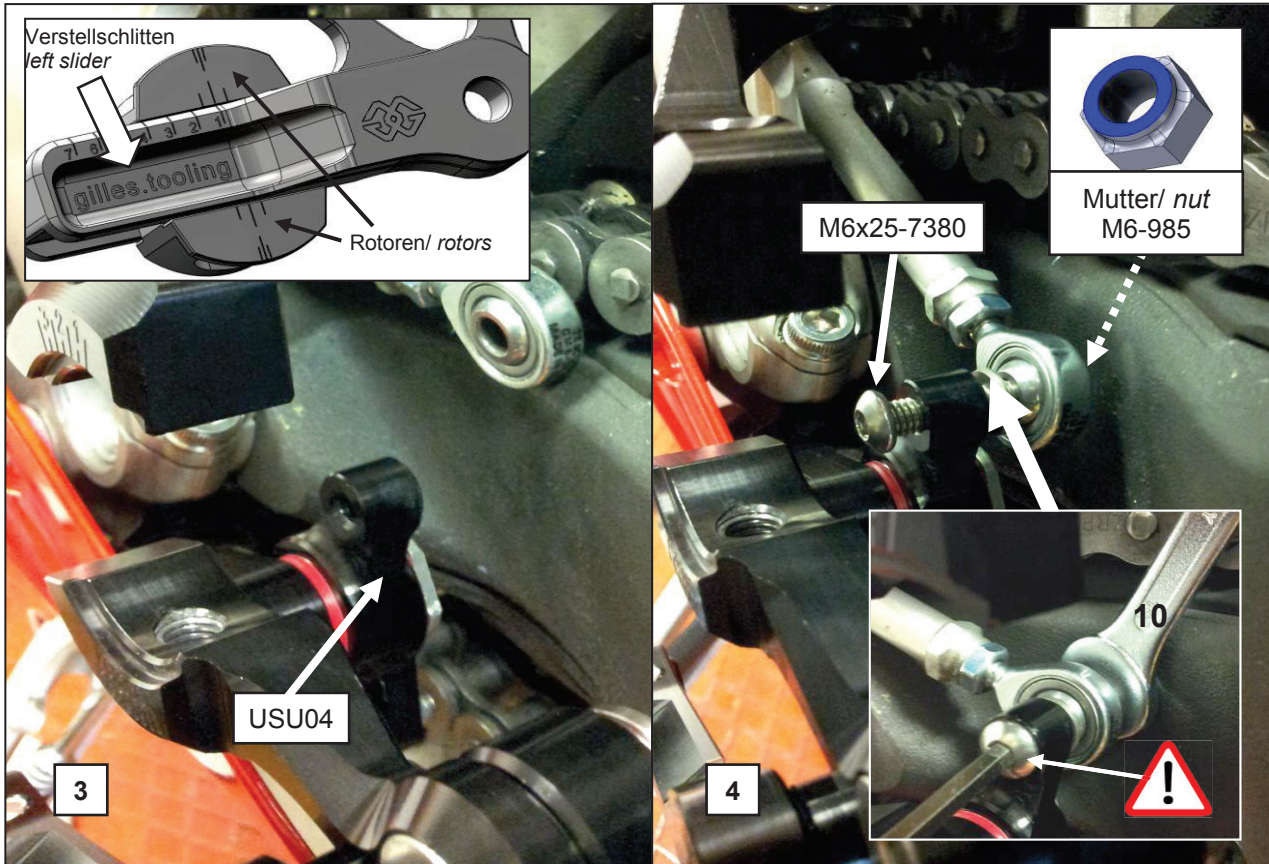
# VCR-D04

## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



-Entfernen Sie die beiden Rotoren und den Verstellschlitten indem Sie die Schraube M8x60-912-12.9 entfernen. (Bild 3)

- Sie haben nun die Möglichkeit das originale Schaltgestänge an die Wippe USU04 der Rastenanlage anzuschrauben. Schrauben Sie die Schraube M6x25-7380 komplett in den USU, durch den Kugelkopf des Gestänges und ziehen Sie diese fest an. (Bild 4)

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

Anschließendes Festziehen des Kugelkopfes mit der Mutter M6-985 von der Rückseite. **Kontern von der Vorderseite am Schraubenkopf** als Sicherheit! (Bild 4)

-Detach both rotors and the left slider by removing the bolt M8x60-912-12.9. (picture 3)

-You have now the possibility to mount the original gear shaft at the rocker USU04 of the rearset. Screw in the bolt M6x25-7380 completely into the USU04, through the ball bearing of the shaft and tighten the bolt. (picture 4)

**Tightening torque: 10 Nm**

Tighten the ball bearing with the counter nut M6-985 from the back side. **Counter the bolt head from the front for safety!** (picture 4)

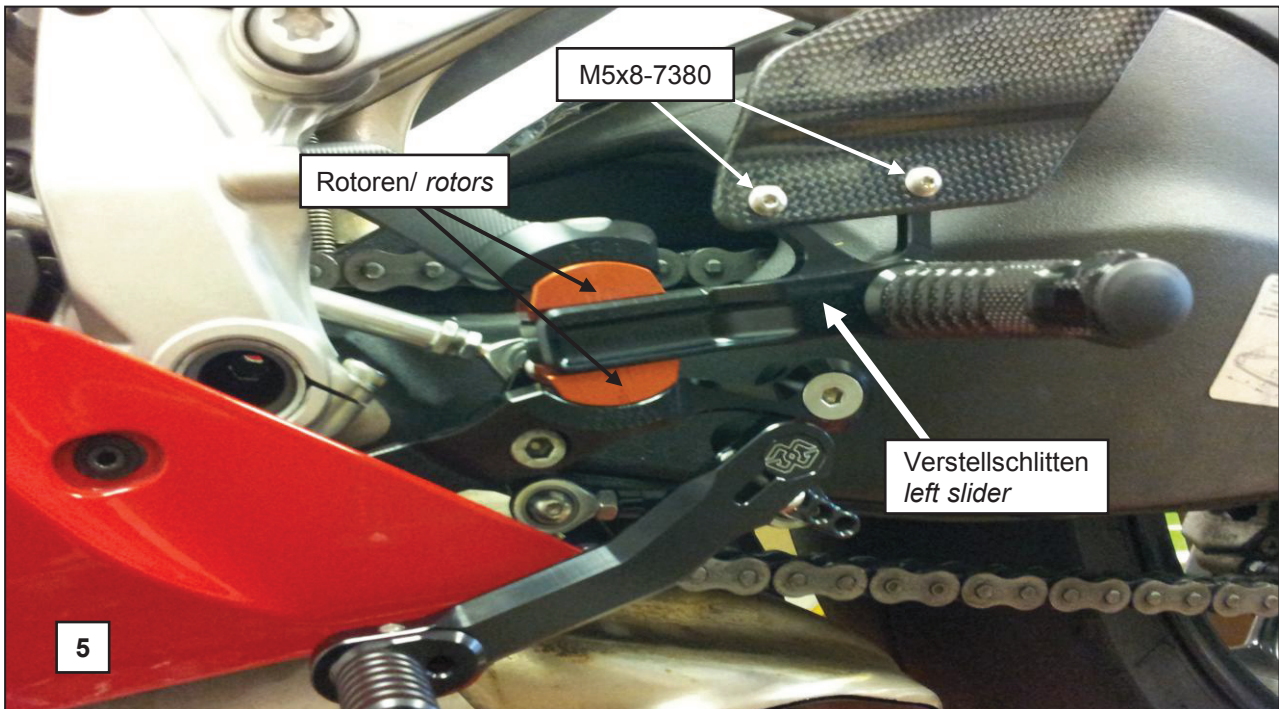
# VCR-D04

## Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



-Montieren Sie die beiden Rotoren und den Verstellschlitten wieder an die Rastenanlage. (Bild 5)  
Nach dem Tätigen Ihrer Einstellungen (ergonomische Sitzposition) ist die Schraube M8x60-12.9 anzuziehen.

**Anzugsdrehmoment: 28 Nm**

-Schrauben Sie den linken Fersenschutz mit den beiden Schrauben M5x8-7380 an den Verstellschlitten. (Bild 5)

**Anzugsdrehmoment: 3 Nm**

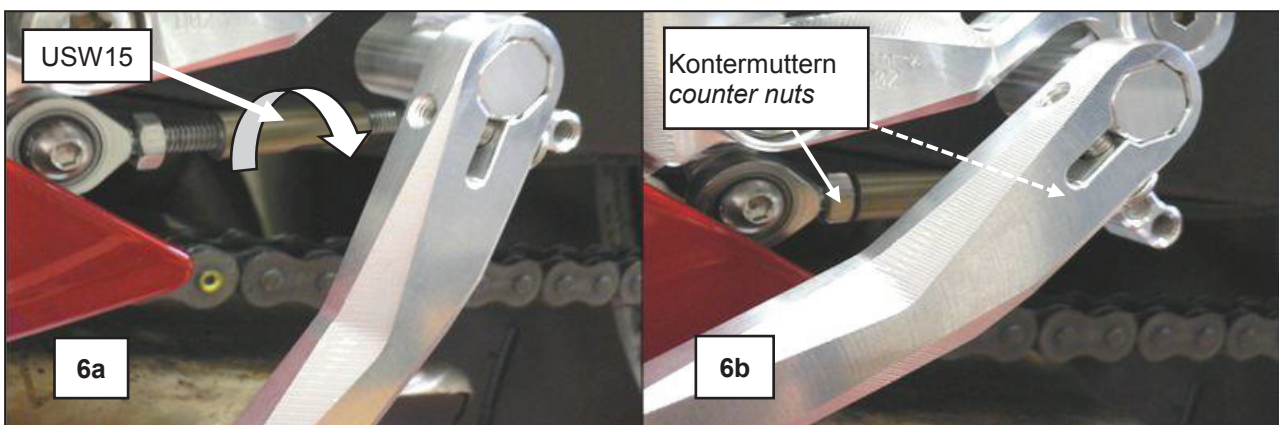
*-Mount both rotors and the slider again at the rearset. (picture 5)*

*If your adjustment (ergonomic, good feeling position) is done, you have to tighten the bolt M8x60-12.9.*

**Tightening torque: 28 Nm**

*-Fix the left heel protector with the bolts M5x8-7380 at the left slider. (picture 5)*

**Tightening torque: 3 Nm**



-Einstellen der Schalthebelhöhe durch verdrehen der Schaltwelle USW15

-Bild 6a= tiefste Position, Bild 6b= höchste Position.

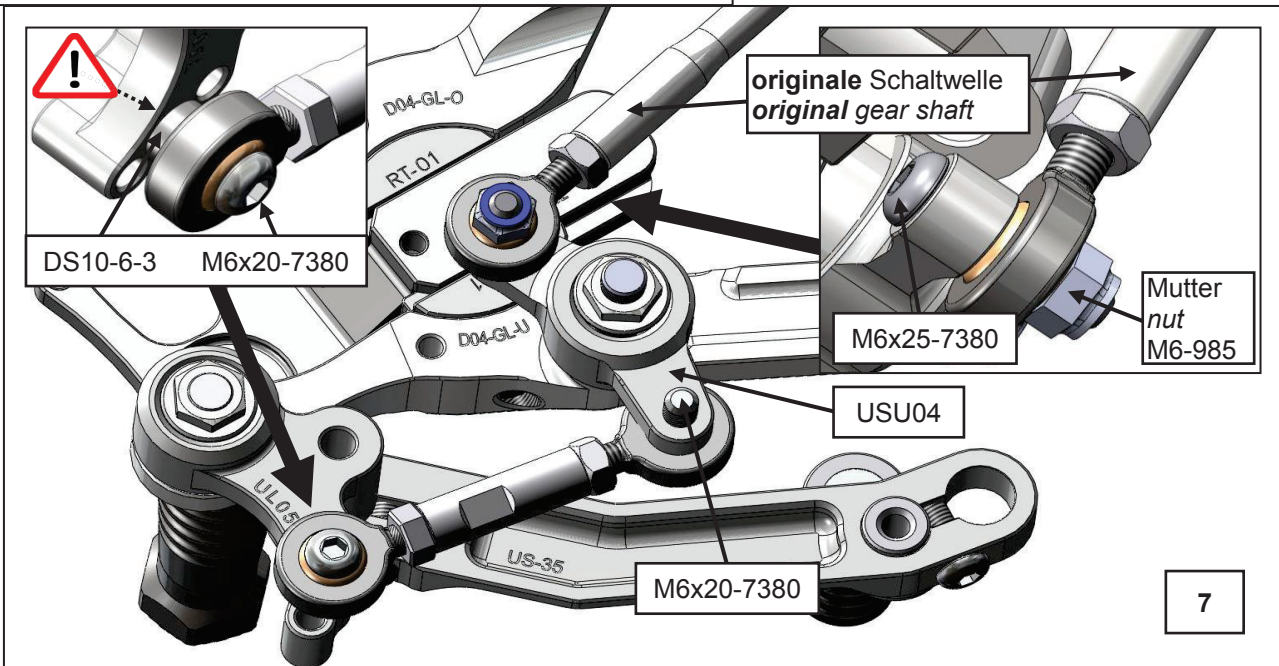
-Feststellen durch kontern der Muttern. (beide Kugelhöfe dabei in einer Flucht)

*-Adjust the shift lever height by turning the gear shaft adapter USW15.*

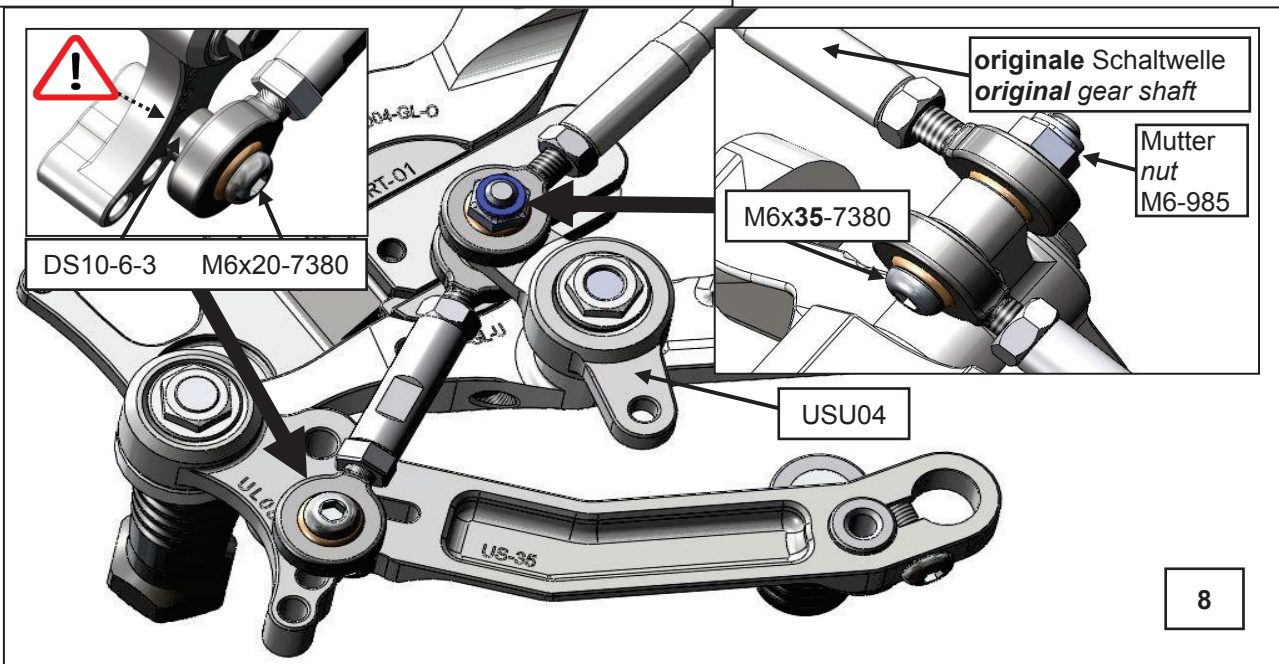
*-Picture 6a=lowest position, picture 6b= highest position.*

*-Fix it by tighten the counter nuts. (both bearings in line)*

### Normalschaltung/ standard shifting



### Umkehrschaltung/ reverse shifting



- Die Montage der **Normalschaltung** erfolgte in Schritt 3 bis 7. (Gesamtdarstellung in Bild 7)
  - Die **Umkehrschaltung** erreichen Sie indem Sie die Rastenanlage in den Zustand von Bild 8 übertragen. Am Lagerbock des Schalthebels ist die Schraube entsprechend Bild 8 umzusetzen und das kurze Schaltgestänge ist mit der Schraube M6x35-7380 an die originale Schaltstange und Schaltwippe USU04 anzuschrauben (siehe auch Bild 8).
- Anzugsdrehmoment: 10 Nm für M6**

- The installation of the **standard shifting** was made from step 3 till 7. (overall view in picture 7)
  - You switch to the **reverse shifting** by changing the reaset into set up in picture 8. Set the bolt at the bearing of the gear lever like picture 8 shows and mount the short gear shaft with the bolt M6x35-7380 at the original gear shaft and the rocker USU04 (see also picture 8).
- Tightening torque: 10 Nm for M6**

# VCR-D04

## Einstellungen/Adjusting

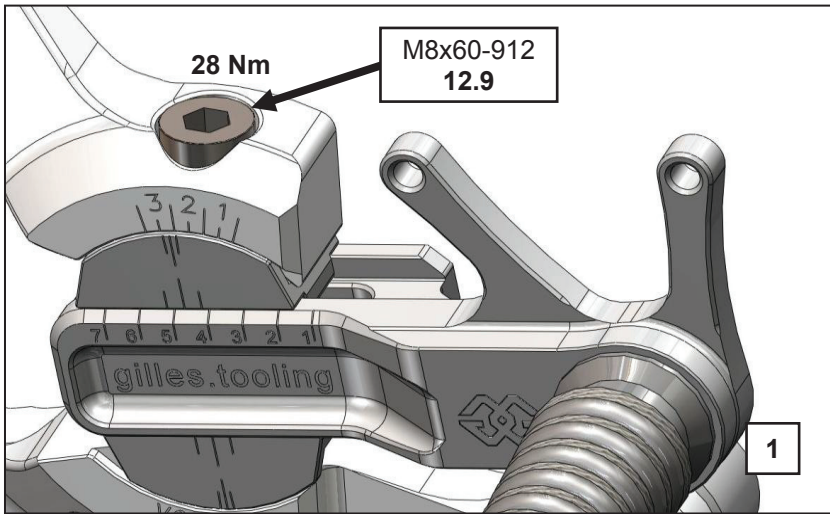


vers. 002 / 07



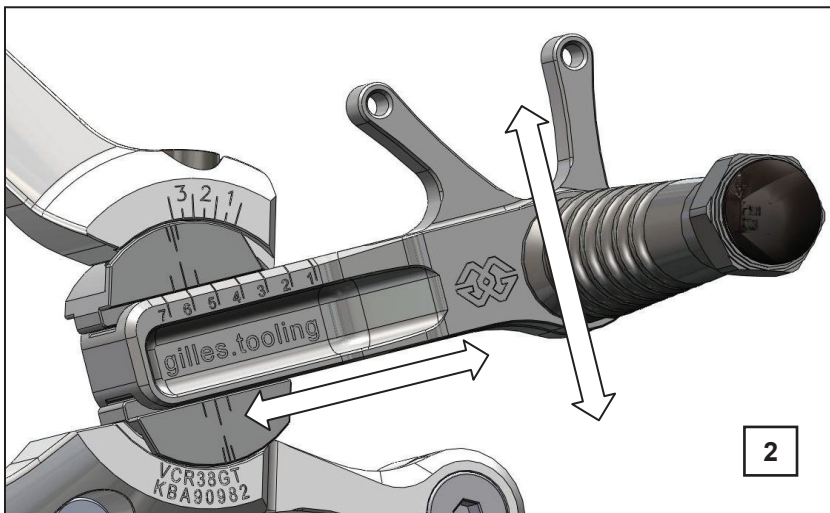
vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



-Zur Verstellung der Fussrastenanlage muss die obere zentrale Klemmschraube M8x60-912-12.9 gelöst werden (Bild 1).  
-Anschließend wieder festziehen.  
**Anzugsdrehmoment: 28Nm**

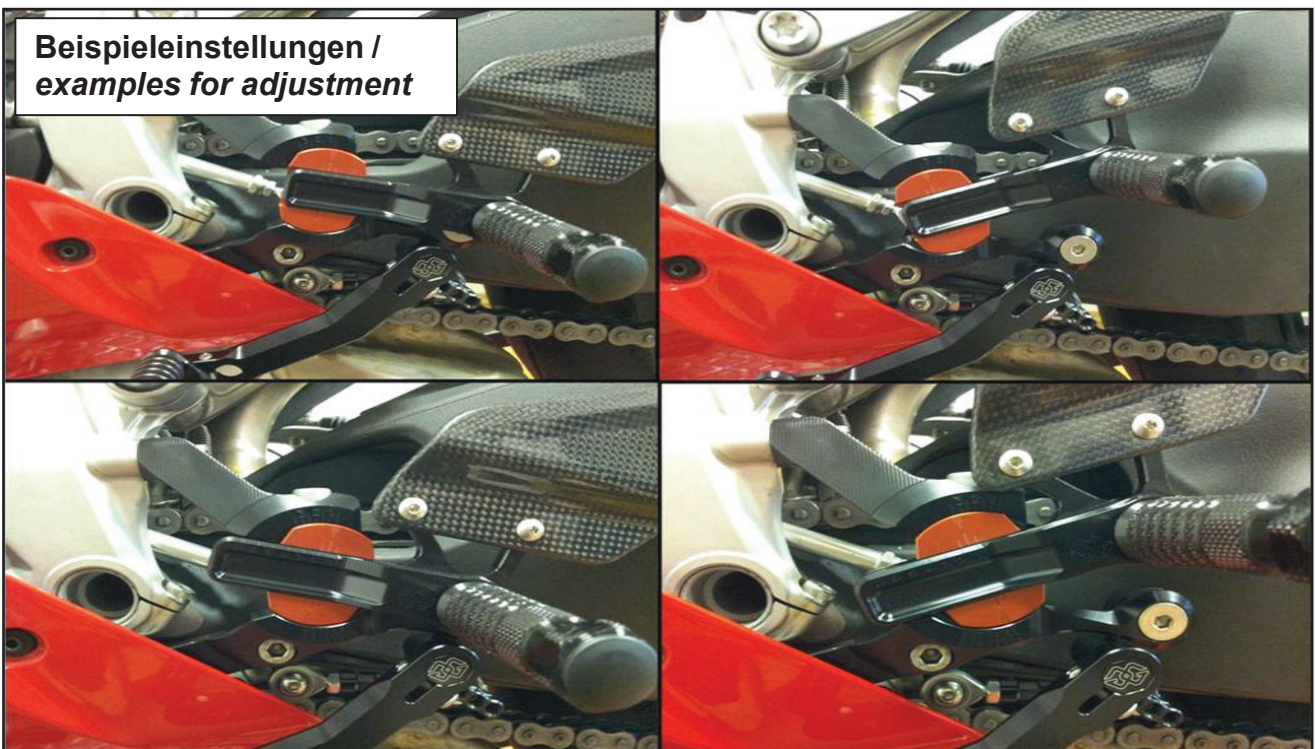
-To adjust the footrest system the central clamping bolt M8x60-912-12.9 must be loosened (picture 1).  
-After adjusting position re-tighten bolt.  
**Tightening torque: 28Nm**



-Die Längenverstellung der Fussrastenposition erfolgt durch das Verschieben des Schlittens VCR-S und die Höhenverstellung durch das Drehen des Rotors VCR-RT innerhalb der Klemmung (Bild 2).

-To adjust the length move the slider VCR-S forward or backward and for height adjustment turn rotor VCR-RT between the clamps (picture 2).

### Beispieleinstellungen / examples for adjustment





# VCR-D04

## Einstellungen/Adjusting

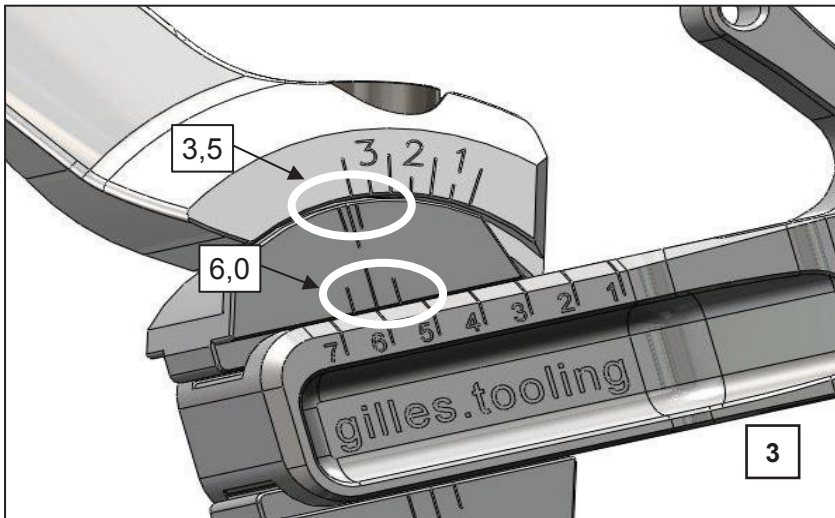


vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets

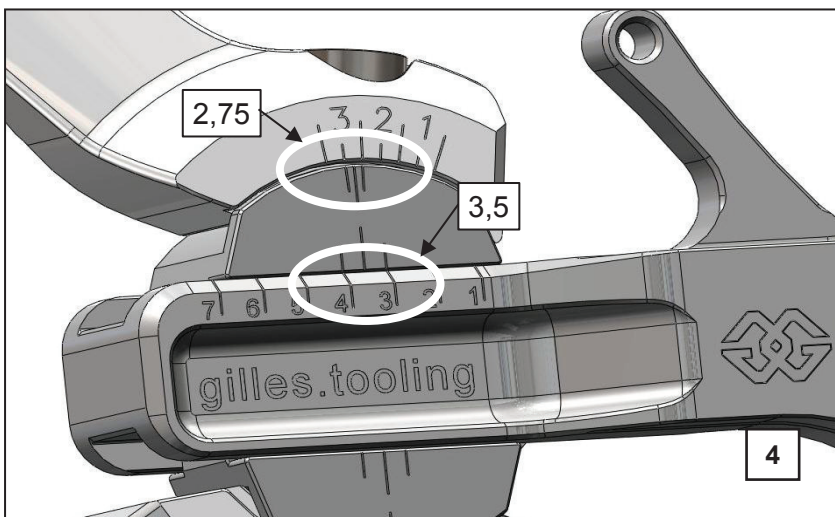


gilles.tooling



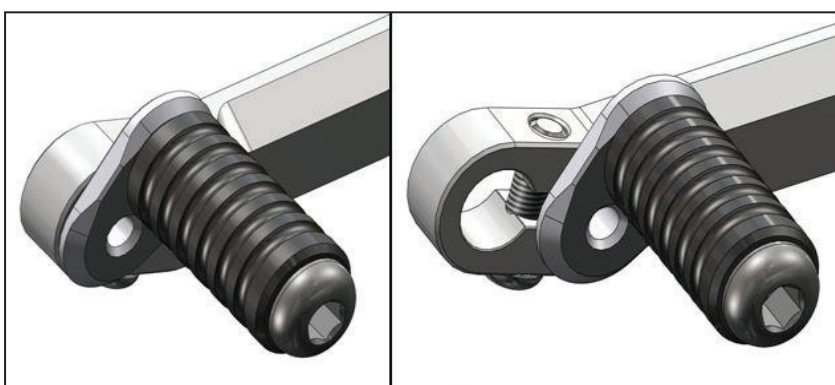
-Die exakte Positionierung erfolgt mit Hilfe der Skalierungen (Klemme/ Schlitten) und den Markierungen an dem oberen Rotor (Bild 3).

-To ensure both sides have the same settings (height and length) use the clamp/slider scale and the markings on the upper half of the clamp (picture 3).



-Der **zusätzliche Teilstrich** steigert die Ablesegenauigkeit der Rastenposition. Das Prinzip besteht darin, dass die zusätzliche Markierung als Zwischenschritt der Ableseskala zur Deckung kommt (Beispiel 3 und 4).

-The **additional markings** increase the scale-reading accuracy for the footrest position.



-Zur Verstellung des Trittstückes ist die Schraube M6x20-7380 zu lösen.

-Trittstück drehbar einstellen, Schraube festziehen (Bild 6).

-Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden.

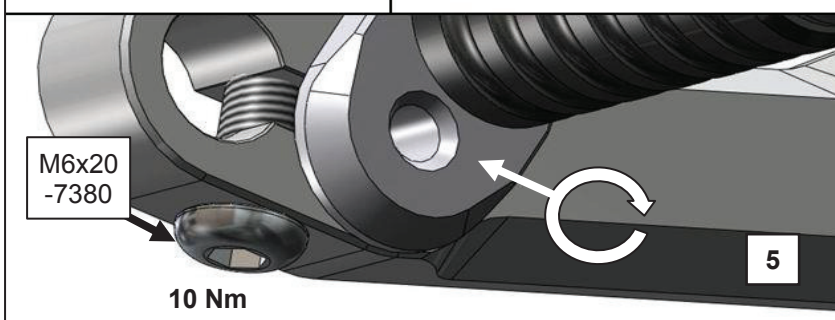
**Anzugsdrehmoment: 10Nm**

-Loosen the bolt M6x20-7380 to adjust the toe piece.

-Turn the toe piece to desired position, re-tighten bolt (picture 6).

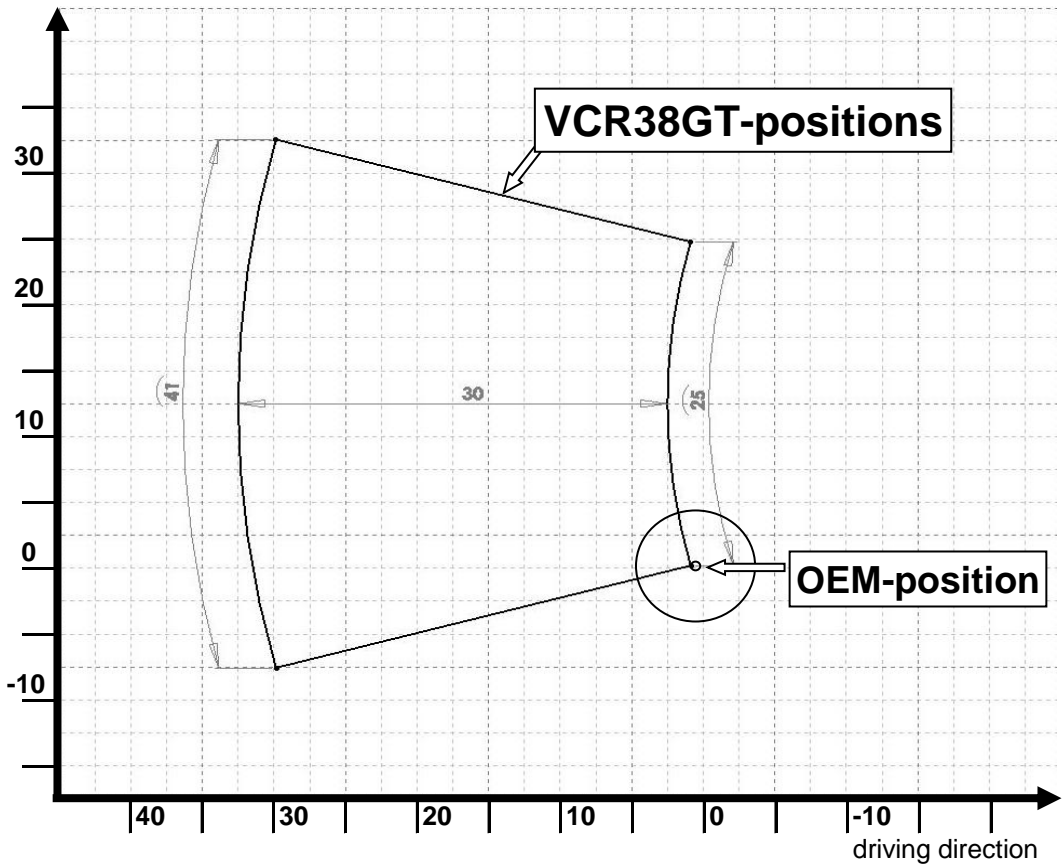
-The second hole can also be used and offers more options to adjust.

**Tightening torque: 10Nm**



**vcr38gt-D04**  
**adjust positions**

	vers. 002 / 07	
vcr38.gt.rearsets		gilles.tooling





# VCR-D04

## Packzettel/Pack List



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	screw	M6x35-7380-VA	1	
2	screw	M6x25-7380-VA	1	
3	screw	M5x16-7380-VA	1	
4	screw	M5x10-7380-VA	1	
5	screw	M5x8-7380-VA	1	
6	safety nut	M6-985-VA	1	
7	screw	M8x35-912-VA	1	
8	screw	M8x30-912-VA	3	
9	screw	M6x20-912-VA	1	
10	brake bolt	BR-06	1	
11	adapter	UAD05-40	1	
	UAD adapter	FXR-GF-01		
12	cable connector	01-0110058	4	
13	heel protector	CAR06-R 6,5-38	1	
14	certificate	ABE 90982	1	
15	manual	VCR-D04-ABA	1	
			<b>MA</b>	
			Datum	